

CNC-VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTRUM WME 1300

WME 1300 mit SIEMENS-Steuerung 828D Shopmill Best.-Nr. 510360



ALLE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- Grundkörper: Breites Bett zur Führung des Tisches
- Doppelarm-Werkzeugwechsler 24 Stationen
- Tisch: Optimale Belastung möglich da Bettausführung
- Elektronisches Handrad umschaltbar
- Induktionsgehärtete und geschliffene Führungen mit Gegenbeschichtung
- Integrierte Kühlmiteleinrichtung
- Automatische Zentralschmierung
- Vollumhausung
- Antriebspaket abgestimmt auf Steuerung

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/fraesen

TECHNISCHE DATEN

Tisch

- Aufspannfläche 1.500 x 400 mm
- T-Nuten (Anzahl/Größe/Abstand) 16/4/63 mm
- Tischbelastung 700 kg

Verfahrwege

- Längsbewegung X-Achse 1.300 mm
- Querbewegung Y-Achse 500 mm
- Vertikalbewegung Z-Achse 570 mm
- Abstand Spindelnahe-Tisch 100 - 670 mm
- Abstand Spindelmitte-Ständer 510 mm

Spindelkopf

- Spindelkegel DIN 69871 SK 40
- Drehzahlbereich 60 - 8.000 min⁻¹

Antrieb und Motoren

- FAGOR 8055 MCI
Spindelmotor AC-30 min. ED, 7,5 kW
- SIEMENS 828 D:
Spindelmotor AC-30 min. ED, 9/12 kW
- Vorschubmotor X, Y, Z-Achse Servo, 7,3 - 9,3 Nm
- Kühlmittelpumpenmotor 0,1 kW

Automatische Vorschübe und Eilgänge

- Vorschubgeschwindigkeit:
X-, Y- u. Z-Achse 0 - 6.000 mm/min.
- Eilgang: X-, Y- u. Z-Achse 7.500 mm/min.
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,005/300 mm
- Positioniergenauigkeit +/- 0,01/300 mm
- Abmessungen (LxBxH) 3.500 x 2.300 x 2.750 mm
- Maschinengewicht ca. 4.600 kg

STANDARD AUSSTATTUNG

- Vollumhausung
- 24 Stationen Werkzeugwechsler SK 40
- Spiralspäneförderer
- Automatische Zentralschmierung
- Kühlmittleinrichtung

- Maschinenleuchte Halogen
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Elektronisches Handrad
- Dokumentation / CE-Norm

SONDER AUSSTATTUNG

- Minderpreis für Maschine ohne Werkzeugwechsler
- Minderpreis Vollumhausung dafür Teilumhausung WME 1300 nur ohne Werkzeugwechsler möglich
- Schanierbandspäneförderer
- 10.000 U/min. anstelle 8.000 U/min. per SK 40 inkl. Spindelölkühler
- Erhöhte Spindeldrehzahl 12.000 U/min. SK 40 Direktantrieb

- Kühlung durch die Spindel mit Filterkartusche 15 bar für Aufnahme BT/SK 40
- Kühlung durch die Spindel 15 bar für Direktantrieb SK 40
- Mehrpreis für Papierfiltersystem mit separatem Tank für Option Kühlung durch die Spindel mit 20 bar anstelle Kartusche

DETAILBILDER



Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/fraesen

Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen, Maße und Gewichte unverbindlich.

CNC-VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTRUM WME 1600/2000/2500/3000

WME 1600 Siemens-Steuerung 828 D mit Shopmill **Best.-Nr. 510361**
WME 2000 Siemens-Steuerung 828 D mit Shopmill **Best.-Nr. 510363**
WME 2500 Siemens-Steuerung 828 D mit Shopmill **Best.-Nr. 510364**
WME 3000 Siemens-Steuerung 828 D mit Shopmill **Best.-Nr. 510365**



ALLE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- Bettfräsmaschine in Kreuztischausführung
- Spielfreier Antrieb über Riemen
- Stufenlose Drehzahl über Steuerung programmierbar
- Doppelarm-Werkzeugwechsler 24 Stationen
- Tisch: Optimale Belastung möglich da Bettausführung
- Grundkörper: Breites Bett wenig Überhang
- Induktionsgehärtete und geschliffene Führungen
- Integrierte Kühlmittleinrichtung
- Zentralschmierung
- Vollumhausung
- Antriebspaket abgestimmt auf Steuerung

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/fraesen

TECHNISCHE DATEN

Tisch

- Aufspannfläche
700 x 1.900/2.300/2.800/3.300 mm
- T-Nuten (Anzahl/Größe/Abstand) 6/18/105 mm
- Tischbelastung 1.000/1.000/1.200/1.200 kg

Verfahrwege

- Längsbewegung,
X-Achse 1.600/2.000/2.500/3.000 mm
- Querbewegung, Y-Achse 800 mm
- Vertikalbewegung, Z-Achse 630 mm
- Abstand Spindelnase-Tischoberfläche 170 - 800 mm
- Abstand Spindelnase-Ständer 850 mm

Spindelkopf

- Spindelkegel SK 40 / DIN 69871

- Spindelgeschwindigkeit Servomotor
- Drehzahlbereich 50 - 8.000 U/min.

Automatische Vorschübe und Eilgänge

- Vorschubgeschwindigkeit
X-, Y- und Z-Achse 5.000 mm/min
- Eilgang X-, Y- und Z-Achse 8.000 mm/min
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,005 mm
- Positioniergenauigkeit +/- 0,01 mm

Antrieb und Motoren (Siemens 828 D)

- Spindelmotor 11/15 kW
- Vorschubmotor 4,9 kW
- Kühlmittelpumpenmotor 0,1 kW
- Maschinengewicht
6.900/7.300/9.100/9.500 kg

STANDARD AUSSTATTUNG

- 24 Stationen Doppelarm-Werkzeugwechsler
- Vollumhausung
- Automatische Zentralschmierung
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte Halogen
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Elektronisches Handrad
- Dokumentation/CE-Norm

SONDER AUSSTATTUNG

- 24 Stationen Doppelarm-Werkzeugwechsler SK 50
- Mehrpreis Werkzeugwechsler SK 40
- Getriebekopf SK 50 mit 9 Drehzahlen
- Mehrpreis für Vertikalfräskopf SK 50
- Spiralspäneförderer
- Scharnierband-Späneförderer mit Wagen
- Erhöhte Spindeldrehzahl 10.000 U/min.
über Riemen mit Spindelölkühler, SK 40
- Erhöhte Spindeldrehzahl 12.000 U/min.
über Riemen mit Spindelölkühler, SK 40
- Kühlung durch die Spindel mit Filterkartusche
15 bar für Aufnahme SK40
- Mehrpreis für Papierfiltersystem mit separatem
Tank für Option Kühlung durch die Spindel
mit 20 bar anstelle Kartusche (ausgenommen
Aktionspakete hier Nachrüstatz)
- Erhöhte Spindeldrehzahl 12.000 U/min.
SK 40 Direktantrieb
- Kühlung durch die Spindel 15 bar für
Direktantrieb SK 40
- Mehrpreis für Werkzeugwechsler mit
Doppelgreifarm und 30 Magazinplätzen

DETAILBILDER



Arbeitsraum



Tisch

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/fraesen

Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen, Maße und Gewichte unverbindlich.