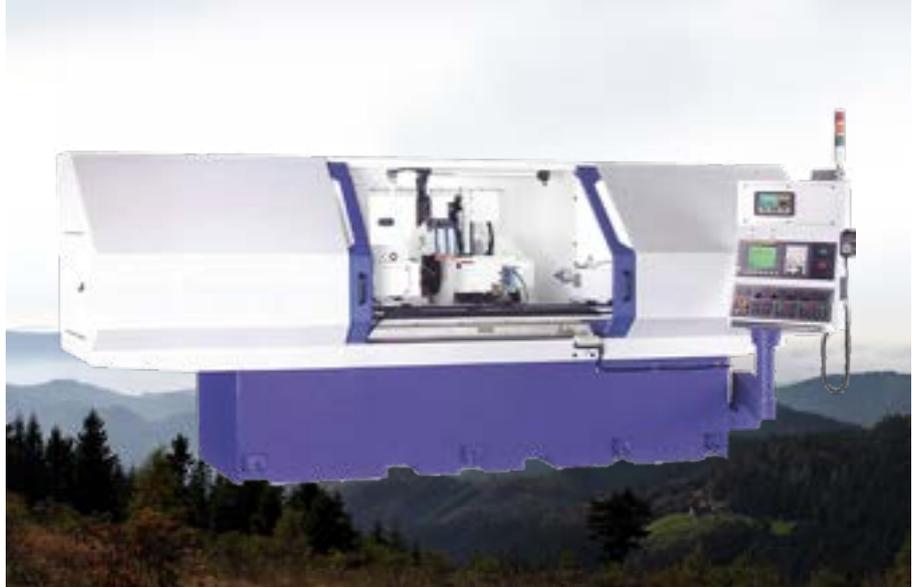


CNC-RUNDSCHLEIFMASCHINEN

Baureihe WCG 2550 CNC

HIGHLIGHTS

- 2 Achsen CNC Steuerung
- Zyklen-Parameter-Steuerung



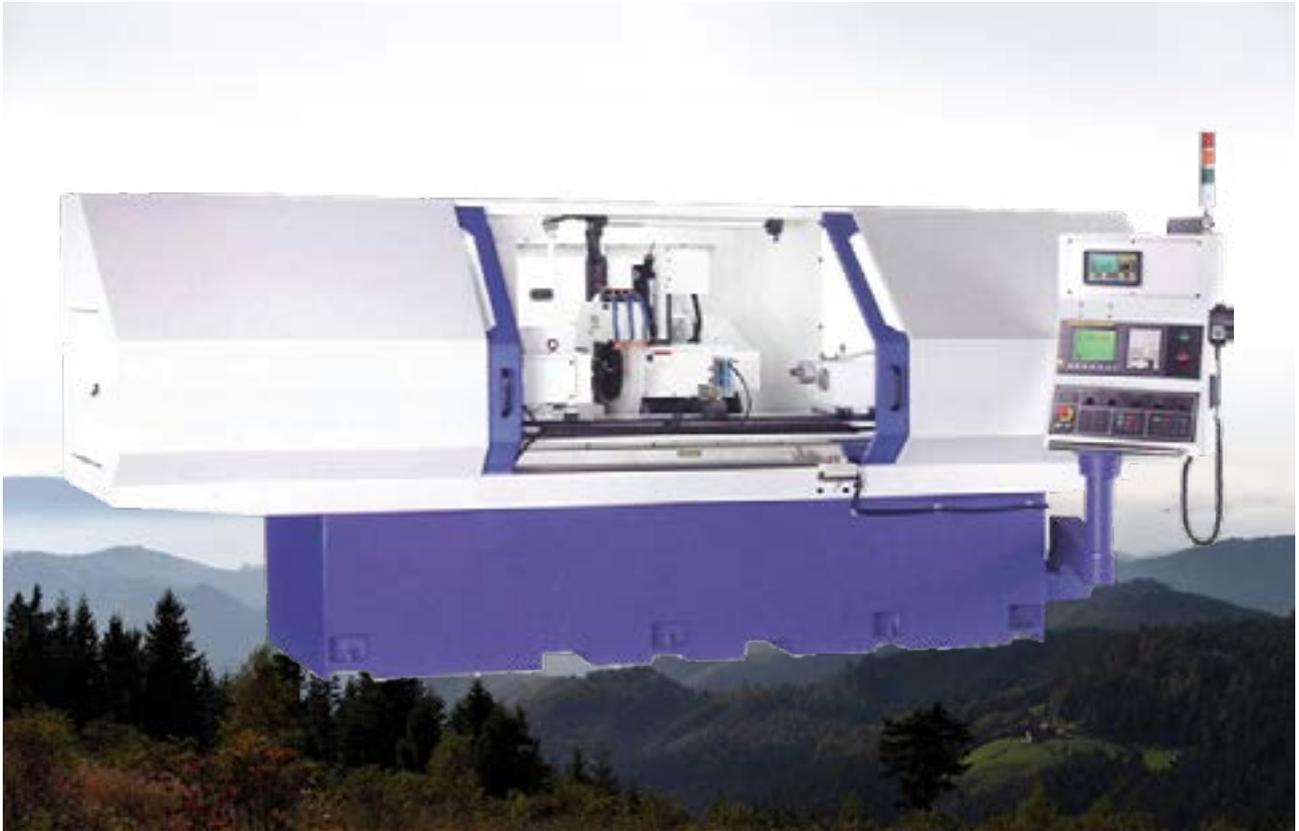
TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	↔ mm	↕ mm	↻ U/ min ⁻¹	📏 kg
WCG 2550 CNC	250	500	10 - 600	3.800

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/schleifen

UNIVERSAL RUNDSCHLEIFMASCHINE WCG 2550 CNC

WCG 2550 CNC Best.-Nr.: 630984



ALLE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- 2 Achsen CNC Steuerung
- Zyklen-Parameter-Steuerung
- Abrichten mit Kompensation
- Innenschleifeinrichtung
- universeller Einsatz -
Schräg-, Rund-, Kegel- und Stirnschleifen

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/schleifen

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

- Umlaufdurchmesser 250 mm
- Schleiflänge 500 mm
- Max. Schleifaußendurchmesser 250 mm
- Max. Werkstückgewicht 80 kg

Werkstückspindelstock

- Spindeldrehzahl stufenlos 10 - 600 U/min.
- Schwenkbereich +90° u
- Spindelaufnahme MK 3
- Bohrung 20 mm

Tisch

- Tischgeschwindigkeit 8 m/min.
- Kleinstes Inkrement 0,001 mm
- Schrägstellung 7°
- Verfahrweg 750 mm

Schleifspindelkopf

- Anordnung der Schlitten 90°

- Max. Umfanggeschwindigkeit 6 m/min.
- Zustellweg 200 mm
- Auflösung 0,001 mm
- Schleifspindel 1.400 U/min
- Schleifscheibe 455 x 50 x 127 mm

Reitstock

- Pinolenhub 25 mm
- Aufnahme MK 3

Antriebe

- Schleifspindelmotor 3,7 kW
- Werkstückspindelmotor frequenzgeregelt 0,37 kW
- Hydraulikpumpenmotor 0,37 kW
- Kühlmittelpumpenmotor 0,2 kW
- Magnetabscheider 0,03 kW
- Anschlußwert ca. 7,5 kW
- Gewicht 3.800 kg

STANDARDAUSSTATTUNG

- Mitsubishi Steuerung M80 mit graphischer Darstellung
- Rundschleifen/Einstechschleifen/Winkelschleifen/Profilschleifen/Stirnseitenschleifen Abrichten mit Kompensation
- 10,4 TFT Bildschirm
- Tisch und Schleifspindelkopf sind mit präzisionsgeschliffenen und handgeschabten V- und Flachführungen ausgestattet und mit einer hydrostatischen Ölfilmschmierung versehen.
- Nitriergehärtete Schleifspindel mit
- Präzisions-Schräg-Kugellager Genauigkeitsklasse P4
- Wiederholgenauigkeit des Schleifspindelkopfes +/- 0,001 mm
- Schleifspindel in Rundhülsenbauart
- Schleifspindelstock-Positionierung durch geschliffene Gewindespindel
- Werkstückspindelstock mit frequenzgeregelter A.C. Motor
- CE-Norm mit Spritzschutz und Sicherheits-Schiebetür
- Diamantabrichter am Tisch montiert
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- autom. Zentralschmierung
- Diamant zum Abrichten
- Magnetabscheider
- Meßuhr für Tisch
- Maschinenlampe
- Schleifscheibenabziehvorrichtung
- Auswuchtdorn und Brücke
- Werkzeugkasten mit Bedienungswerkzeug
- Bedienungsanleitung mit Ersatzteilliste
- Nivellierschrauben und Stellklötze

SONDERAUSSTATTUNG

- Innenschleifeinrichtung 8.000/15.000/20.000 U/min
- Hydraulischer Reitstock mit Fusspedal
- Mehrpreis für Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter
- Mehrpreis für Kühlmittleinrichtung mit Magnetabscheider
- Manuelles Auswuchten über Vibration
- Dynamisches Auswuchten
- Crash- und Distanzkontrolle
- Marposs Messtaster T 18
- Vollumhausung

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website: www.wagner-maschinen.de/schleifen

Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen, Maße und Gewichte unverbindlich.